

**Baccalauréat universitaire ès Sciences/
Bachelor of Science (BSc)
1ère année / 1st year
2019 - 2020**

Tous les cours sont enseignés en français

	Enseignant	Semestre	Heures/ semaine	Crédits ECTS
Cours obligatoires				60
* cours détriplé				
** cours dédoublé				
Approche générale du management *	Castañer X. Conti A. Palazzo G.	Automne	2	3
Comptabilité financière I *	Darbellay Y. Poretti C.	Automne	4	4.5
Economie politique I *	Esposito E. Rohner D.	Automne	3+2	4.5
Le droit de l'entreprise, partie générale **	Guex J. Mustaki G.	Automne	2	3
Mathématiques I *	Darbellay Ch. Dufresne F. Nilles D.	Automne	3+1	6
Modèles informatiques *	Estier T. Métrailler A. Monzani J-S.	Automne	4	4.5
Statistique I *	Gallay O. Boldi M-O. Ranjbar S.	Automne	3+1	4.5
Comportement organisationnel *	Antonakis J. Dietz J. Bastardoz N.	Printemps	2	3
Comptabilité financière II *	Pianta R. Sam S.	Printemps	4	4.5
Economie politique II *	Bilbiie F. Clain-Chamosset L. Sfreddo C.	Printemps	3+2	4.5
Eléments de programmation *	Cherubini M. Estier T. Métrailler A.	Printemps	4	4.5
Le droit de l'entreprise, partie spéciale **	Mustaki G. Guex J.	Printemps	2	3
Mathématiques II *	Dufresne F. Nilles D. Darbellay C.	Printemps	3+1	6
Statistique II *	Brülhart M. Gallay O.	Printemps	3+1	4.5

Sous réserve de modifications éventuelles au niveau du corps enseignant.

Test de niveau d'anglais				0
---------------------------------	--	--	--	---